MegaSig

AH 252

护听器测试头架

产品规格书

V1.4_20261105_CN

最终版权所有（c）深圳市美格信测控技术有限公司

在无深圳市美格信测控技术有限公司优先书面授权书前提下，此出版物任何一个部分不可通过任何形式进行复制、修改和翻译。对于非法复制、修改和翻译商业行为，将根据国家知识产权相关法律追求其法律责任。从此文件发布日期起，在此发表的是当前或者拟定的信息。**由于我们会不断对产品进行改进和增加特征此出版物中的信息如有变动恕不另行通知。**

护听器测试头架 AH 252

版本号: 1.4_20261105_CN



AH 252 是符合 GB/T 7584.3-2011/ISO 4869-3:2007 声学护听器第三部分相关要求的护听器测试头架，选择不同的配置，可以根据 IEC 60318-1 或 IEC 60318-4 标准，测试头戴式或入耳式听力保护器的隔音效果。内置的人工耳也可以对头戴式或入耳式耳机进行声学性能相关的测试。

AH 252 主体部分材质使用铝合金打造，使其达到良好的隔音效果的同时，整体重量也得到较好的控制。

搭配 MegaSig PM 0083 等 IEPE 信号调理器，获得最佳测试效果。

产品特点

- 符合 GB/T 7584.3-2011/ISO 4869-3:2007 声学护听器，第三部分：使用专用声学测试装置测量耳罩式护听器的插入损失。
- 满足 IEC 60318-1 或 IEC 60318-4 要求，取决于具体配置，可对头戴式或入耳式护听器进行测试。

规格参数

AH 252-A

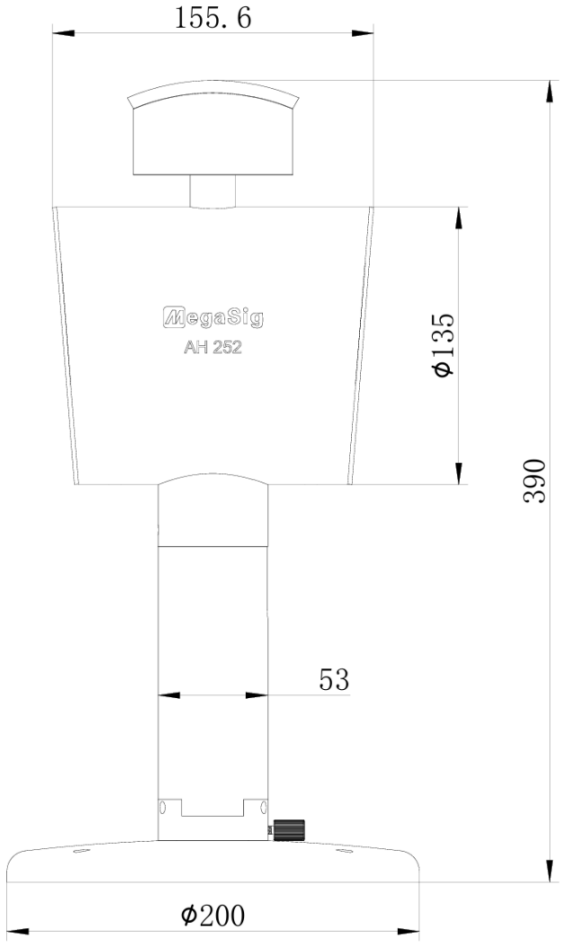
符合标准		符合 IEC 60318-1（适用于头戴式）
压力场麦克风频响		20Hz~16kHz±1dB
灵敏度		12mV/Pa（-38.5dB±2dB）re 1V/Pa
动态范围		33dB（A）-143dB（1000 Hz 失真<3%）
本底噪声		＜33dB（A）
隔离度	**> -35dB**	80~250Hz
	> -40dB	300~800Hz
	> -50dB	850~16000Hz
主体材质		不锈钢
工作温度		-20℃至 60℃
相对湿度		10%- 90%无凝结
储存条件		温度：25℃±5℃，湿度：50%±15%RH（保证传感器的长期稳定性）

AH 252-B

符合标准		符合 IEC 60318-4（适用于入耳式）
压力场麦克风频响		20Hz~10kHz±0.5dB　10Hz~16kHz±1dB
灵敏度		12.5mV/Pa（-38.0dB±2dB）re 1V/Pa
动态范围		33dB（A）-143dB（1000 Hz 失真<3%）
本底噪声		＜33dB（A）
隔离度	**> -35dB**	80~250Hz
	> -40dB	300~800Hz
	> -50dB	850~16000Hz
主体材质		不锈钢
工作温度		-20℃至 60℃
相对湿度		10%- 90%无凝结
储存条件		温度：25℃±5℃，湿度：50%±15%RH（保证传感器的长期稳定性）

外形尺寸

单位：mm



若产品指标更新，恕不另行通知。

www.megasig.com

深圳市美格信测控技术有限公司

电话：0755-8950.8393
传真：0755-8950.8392
销售邮箱：sale@megasig.com
技术支持：support@megasig.com
地址：中国.深圳.光明.光明数字智造产业园1栋2单元4楼5楼